

HEXO





HEXO

HEXO to przemysłowe maszyny najwyższej klasy, dedykowane do pracy w przemyśle. Bazując na naszym ponad 30 letnim doświadczeniu, stworzyliśmy optymalne rozwiązania w zakresie pneumatyki narzędziowej. Naszym założeniem było zaprojektowanie narzędzi, które sprostają najwyższym oczekiwaniom wymagających klientów. Dynamicznie rozwijamy naszą ofertę maszyn poszerzając grono zadowolonych klientów. Narzędzia HEXO idealnie wpisują się w potrzeby polskiego przemysłu. Skutecznie sprawdzają się w przemyśle stoczniowym, odlewniczym, stalowym, kompozytowym, samochodowym, kolejowym, jachtowym, meblowym, stolarki otworowej.

**Jeżeli chcesz przetestować narzędzia HEXO, skontaktuj się z naszym doradcą
i wprowadź nową jakość do swojej firmy.**



JAKOŚĆ

Narzędzia HEXO zostały zaprojektowane dla przemysłu, dlatego też mogą być z powodzeniem stosowane do nieprzerwanej pracy. Kupując HEXO, kupujesz najwyższą jakość w rozsądnej cenie.



GWARANCJA

Narzędzia HEXO są objęte roczną gwarancją, a w kolejnych dwóch latach, użytkownik ponosi jedynie koszty zużytych części. Jeżeli czas naprawy przekroczy tydzień, dostarczona zostaje maszyna zastępcza.



ZAUFANIE PROFESJONALISTÓW

Narzędziami HEXO pracują profesjonaliści w takich zakładach jak stocznie, odlewnie, fabryki samochodów czy fabryki mebli. Zaufali nam m.in.: KGHM, Odlewnia Śrem, Caterpillar czy Opel.

Spis treści:

•	SZLIFIERKI KĄTOWE _____	4
•	SZLIFIERKI SPECJALNE _____	7
•	SZLIFIERKI NA ŚCIERNICE SPOJONE _____	8
•	SZLIFIERKI PIONOWE _____	9
•	SZLIFIERKI TRZPIENIOWE KRÓTKIE _____	10
•	SZLIFIERKI TRZPIENIOWE DŁUGIE _____	12
•	SZLIFIERKI TRZPIENIOWE DŁUGIE I PRZEDŁUŻONE _____	13
•	SZLIFIERKI TRZPIENIOWE KĄTOWE _____	14
•	SZLIFIERKI TRZPIENIOWE KĄTOWE I MIKROSZLIFIERKI _____	15
•	SZLIFIERKI ROTACYJNO – OSCYLACYJNE _____	16
•	SZLIFIERKI TAŚMOWE _____	18
•	KLUCZE ZAPADKOWE _____	19
•	KLUCZE UDAROWE _____	20
•	MŁOTKI IGŁOWE _____	23
•	MŁOTKI ŚCINAKI _____	24
•	WKREŹTARKI _____	26
•	WKREŹTARKI ZE SPRZĘGŁEM _____	27
•	WKREŹTARKI SHUT-OFF _____	28
•	NITOWNICE _____	29
•	WIERTARKI _____	30
•	ELEKTRYCZNE SZLIFIERKI KĄTOWE 125MM _____	32
•	ELEKTRYCZNE SZLIFIERKI PROSTE _____	33
•	WIERTŁA _____	34
•	TARCZE ŚCIERNE _____	35
•	FREZY TREPANACYJNE _____	36
•	FREZY _____	37
•	ZALECENIA PRACY NARZĘDZIAMI PNEUMATYCZNYMI _____	37
•	AKCESORIA _____	39

SZLIFIERKI KĄTOWE



		HX-125S1.1P	HX-125S1.2P	HX-125S1.6P	HX-125A1.8P
Wylot powietrza		tylny	boczny	boczny	tylny
Max. wymiary ściernicy	[mm]	125x8x22,2	125x8x22,2	125x8x22,2	125x8x22,2
Rodzaj ściernicy	wg PN	27; 41; 42	27; 41; 42	27; 41; 42	27; 41; 42
Gwint wrzeciona		M14x2	M14x2	M14x2	M14x2
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	12000	12000	12000	12500
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2	6,2
Moc	[W]	820	900	1200	1300
Masa	[kg]	2	1,5	2,1	1,5
Zużycie powietrza	[l/min]	580	640	920	980
Długość	[mm]	249	210	296	265
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	12,5	12,5	13	13
Poziom hałasu	[dB(A)]	89	89	89	89
Poziom drgań max.	[m/s²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	5,0 ^{+1,5}

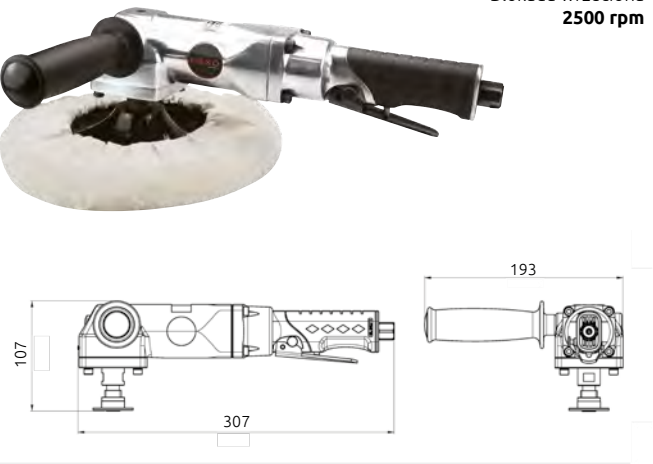
SZLIFIERKI KĄTOWE



		HX-125S1.1W	HX-125S1.9P	HX-125A	HX-125S2.5P
Wylot powietrza		tylny	tylny	boczny	tylny
Max. wymiary ściernicy	[mm]	125x6x22,2	125	125x8x22,2	125
Rodzaj ściernicy	wg PN	27;41;42	27;41;42	27; 41; 42	27;41;42
Gwint wrzeciona		M14x2	M14x2	UNC 5/8"x11	M14x2
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	12000	12000	10800	12000
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,5	6,2	6,5
Moc	[W]	840	1300	700	1900
Masa	[kg]	1,6	1,8	1,8	1,8
Zużycie powietrza	[l/min]	558	915	400	935
Długość	[mm]	270	237	246	237
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	3/8	1/4"	3/8
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	13	13	13	13
Poziom hałasu	[dB(A)]	85	88	88	96
Poziom drgań max.	[m/s²]	6,6 ^{+2,50}	5,2	< 2,5	5,32

SZLIFIERKI KĄTOWE

HX-6661
550 W | 1,9 kg
Polerka pneumatyczna
Blokada wrzeciona
2500 rpm



HX-180A
1400 W | 3,4 kg
Boczny - sterowany wylot powietrza



HX-180S2.2P
1650 W | 3,3 kg
Stabilizator prędkości obrotowej
Boczny - sterowany wylot powietrza



HX-230A
1900 W | 4,1 kg
Boczny - sterowany wylot powietrza



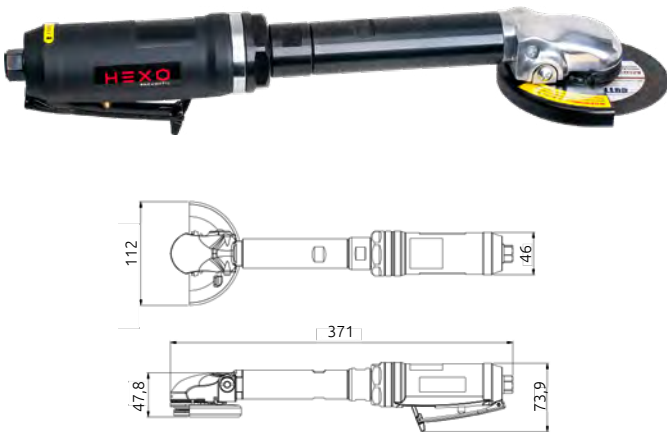
		HX-6661	HX-180S2.2P	HX-180A	HX-230A
Wylot powietrza		tylny	boczny	boczny	boczny
Max. wymiary ściernicy	[mm]	180	180x8x22,2	180x8x22,2	230x8x22,2
Rodzaj ściernicy	wg PN		27; 41; 42	27; 41; 42	27; 41; 42
Gwint wrzeciona		M14x2	UNC 5/8"x11	M14x2	UNC 5/8"x11
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	2500	8400	7600	5900
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2	6,2
Moc	[W]	550	1650	1400	1900
Masa	[kg]	1,9	3,3	3,4	4,1
Zużycie powietrza	[l/min]	360	1180	1040	1260
Długość	[mm]	307	323	250	310
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	10	13	13	13
Poziom hałasu	[dB(A)]	85	87,2 ^{+3,0}	89,2 ^{+3,0}	93,2 ^{+3,0}
Poziom drgań max.	[m/s ²]	< 2.5	4,5	5,6 ^{+0,49}	2,73 ^{+1,5}

SZLIFIERKI SPECJALNE

HX-230G2.5P
1900 W | 4,5 kg
Ergonomiczny smukły korpus
Boczny wylot powietrza
Rękojeść pokryta materiałem antywibracyjnym



HX-100S1P
735 W | 1,7 kg
Blokada wrzeciona
Ręczna zmiana ustawienia ostony



HX-SBK

Specjalistyczna szlifierka do usuwania, rdzy, starych klejów, farb czy mas uszczelniających itp.

Zastaw zawiera:

- 1 gumowa tarcza czyszcząca do klejów po naklejkach/listwach samochodowych/ odważnikach felg (Ø105x30,5 mm)
- 1 gumowa tarcza czyszcząca do farb wodnych (Ø101x30,5 mm)
- 1 szczotka druciana obrotowa zgrubna (11 mm), wygięta (do usuwania środków ochronnych podwozia i mas uszczelniających, oraz farb z efektem piaskowania)
- 1 szczotka druciana obrotowa zgrubna (23 mm), wygięta (do usuwania środków ochronnych podwozia i mas uszczelniających, oraz farb z efektem piaskowania)
- 1 szczotka druciana obrotowa wykańczająca (11 mm), prosta (do usuwania farb, spoin i rdzy z efektem piaskowania)
- 1 szczotka druciana obrotowa wykańczająca (23 mm), prosta (do usuwania farb, spoin i rdzy z efektem piaskowania)
- 6 tarcz z włókniny ścierniej (szlifowanie spoin po spawaniu)
- 1 adapter do szczotki obrotowej (11 mm)
- 1 adapter do tarcz gumowych i szczotki obrotowej (23 mm)
- 1 adapter do pojedynczej tarczy do zrywania starych powłok lakierniczych
- 1 adapter do podwójnej tarczy do zrywania powłok lakierniczych

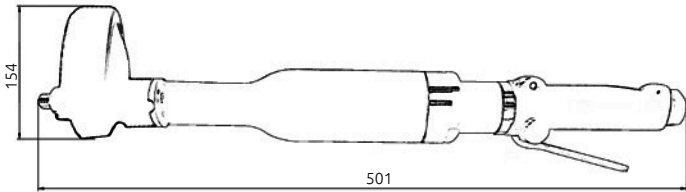


		HX-230G2.5P	HX-100S1P	HX-SBK
Wylot powietrza		boczny	tylny	tylny
Max. wymiary ściernicy	[mm]	230x8x22,2	100x10x1	105
Rodzaj ściernicy	wg PN	27; 41; 42	41; 42	-
Gwint wrzeciona		M14x2	UNF 3/8"x24	-
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	5900	14000	3500
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2
Moc	[W]	1900	735	340
Masa	[kg]	4,5	1,7	1,2
Zużycie powietrza	[l/min]	890	460	290
Długość	[mm]	360	377	272
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/2"	1/4"	1/4"
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	16	10	10
Poziom hałasu	[dB(A)]	89	89,5	83
Poziom drgań max.	[m/s ²]	2,7	3,7	2,5

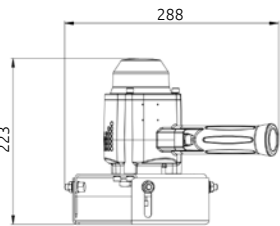
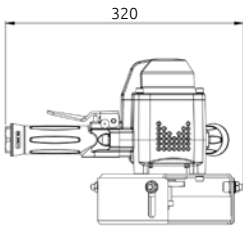
SZLIFIERKI NA ŚCIERNICE SPOJONE



HX-5572
970 W | 3 kg
Boczny wylot powietrza
Długość 501 mm



HX-150S4VP
3000 W | 5,6 kg
Tarcza garnkowa 150 mm
Stabilizator prędkości obrotowej

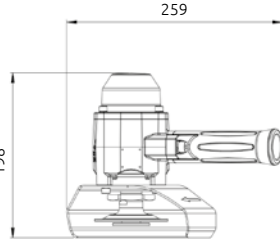
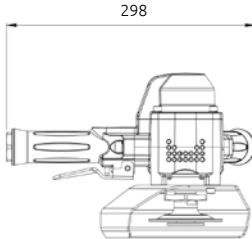


		HX-5572	HX-150S4VP
Typ ściernicy		1	11
Max. wymiary ściernicy	[mm]	125x19x27	150
Gwint wrzeciona		W1/2"x12	5/16"
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	7600	6000
Moc	[W]	970	3000
Masa	[kg]	3	5,5
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2
Zużycie powietrza	[l/min]	850	1840
Długość	[mm]	501	328
Gwint przyłącza	[NPT]	1/4"	1/2"
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	13	16
Poziom hałasu	[dB(A)]	84	92
Poziom drgań max.	[m/s²]	2,5±1,6	2,43±1,5

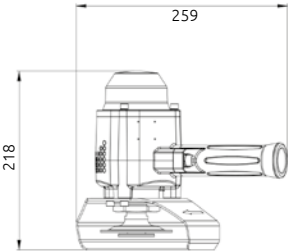
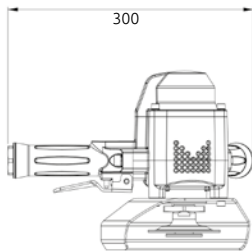
SZLIFIERKI PIONOWE



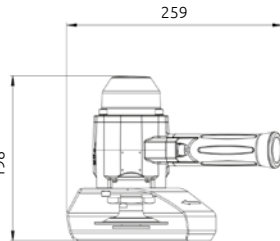
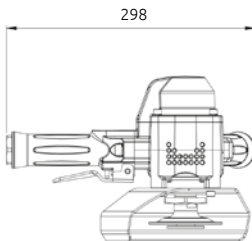
HX-180S3VP
2250 W | 4,4 kg | 4,7 kg
Tarcza szlifierska 180 mm
Stabilizator prędkości obrotowej



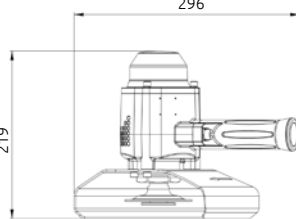
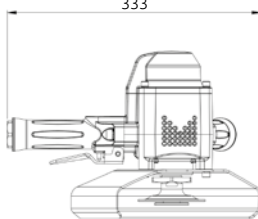
HX-180S4VP
3000 W | 5,3 kg
Tarcza szlifierska 180 mm
Stabilizator prędkości obrotowej



HX-230S3VP
2250 W | 4,4 kg | 4,7 kg
Tarcza szlifierska 180 mm
Stabilizator prędkości obrotowej



HX-230S4VP
3000 W | 5,6 kg
Tarcza szlifierska 230 mm
Stabilizator prędkości obrotowej



		HX-180S3VP	HX-180S4VP	HX-230S3VP	HX-230S4VP
Typ ściernicy	wg PN	27; 42	27; 42	27; 42	27; 42
Max. wymiary ściernicy	[mm]	180x10x22,2	180x10x22,2	230x10x22,2	230x10x22,2
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	6000	6000	6000	6000
Moc	[W]	2250	3000	2250	3000
Masa	[kg]	4,4	5,3	4,7	5,6
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2	6,2
Zużycie powietrza	[l/min]	1680	1840	1680	1840
Długość	[mm]	291	295	327	332
Gwint przyłącza	[NPT]	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	16	16	16	16
Poziom hałasu	[dB(A)]	89	92	89	92
Poziom drgań max.	[m/s²]	1,85 ^{+0,70}	1,75 ^{+0,67}	2,3 ^{+0,73}	2,13 ^{+0,71}

SZLIFIERKI TRZPIENIOWE KRÓTKIE

HX-53-5300

Moc 200 W

Tyłny wylot powietrza

HX-51-5100

Moc 350 W

Tyłny wylot powietrza



HX-50-250S

260 W | 0,75 kg

Boczny wylot powietrza
Wygodny uchwyt

HX-50-290S

260 W | 0,62 kg

Przedni lub boczny wylot
powietrza



		HX-53-5300	HX-51-5100	HX-50-250S	HX-50-290S /HX-50-291S
Wylot powietrza		tyłny	tyłny	boczny	boczny/przedni
Max. wymiary ściernicy	[mm]	25	25	25	25
Max. wymiary freza	[mm]	9	9	13	13
Średnica trzpienia	[mm]	6 (3)	6	6	6
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	25000	20000	24000	24000
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2	6,2
Moc	[W]	200	370	260	260
Masa	[kg]	0,4	0,7	0,75	0,62
Zużycie powietrza	[l/min]	110	240	150	150
Długość	[mm]	159	188	194	173
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	10	10	9,5	9,5
Poziom hałasu	[dB(A)]	77	79	83	83
Poziom drgań max.	[m/s2]	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5

SZLIFIERKI TRZPIENIOWE KRÓTKIE

D-61M

300 W | 0,4 kg

25 000 rpm

Tyłny wylot powietrza
Możliwość zastosowania węża
odprowadzającego powietrze

D-63M

D-64M

520 W | 0,8 kg

D-63M: 15 000 rpm | D-64M: 20 000 rpm

Tyłny wylot powietrza
Możliwość zastosowania węża
odprowadzającego powietrze



HX-50-5200

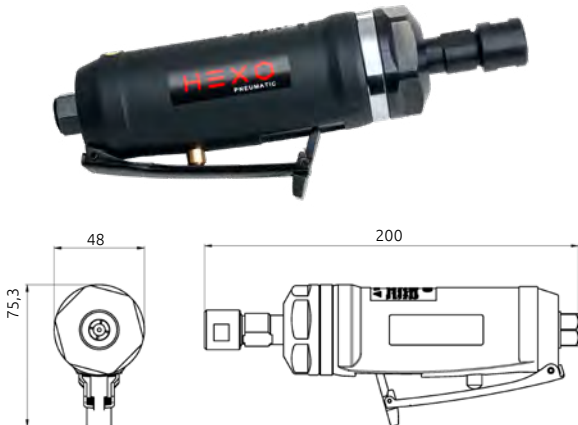
735 W | 0,8 kg

Tyłny wylot powietrza
Tuleja zaciskowa 6 lub 8 mm

HX-5000

735 W | 1,2 kg

Wytrzymała, metalowa konstrukcja
Przedni wylot powietrza



		D-61M	D-63M	D-64M	HX-50-5200	HX-5000
Wylot powietrza		tyłny	tyłny	tyłny	tyłny	boczny
Max. wymiary ściernicy	[mm]	25	30	30	40	40
Max. wymiary freza	[mm]	12	16	16	16	16
Średnica trzpienia	[mm]	6	6	6	6 (8)	6 (8)
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	25000	15000	20000	22000	22000
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2
Moc	[W]	300	520	520	735	750
Masa	[kg]	0,4	0,8	0,8	0,8	1,2
Zużycie powietrza	[l/min]	210	330	330	420	460
Długość	[mm]	170	210	210	200	166
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	10	10	10	10	10
Poziom hałasu	[dB(A)]	74	81	79	83	82
Poziom drgań max.	[m/s²]	2,5	2,5	2,5	<2,5	2,7

SZLIFIERKI TRZPIENIOWE DŁUGIE

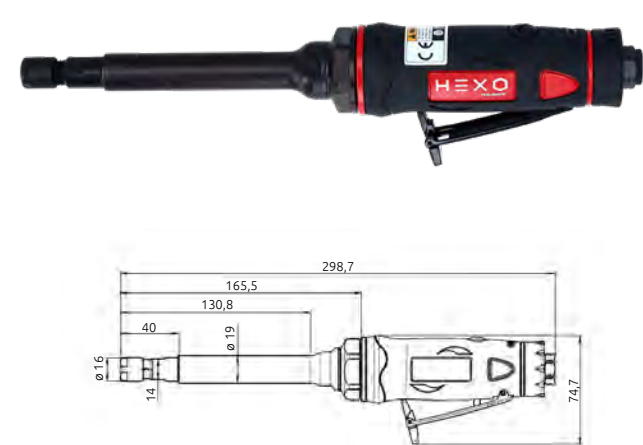
HX-5E-5300

Moc 200 W
Tylny wylot powietrza
Długość 257 mm



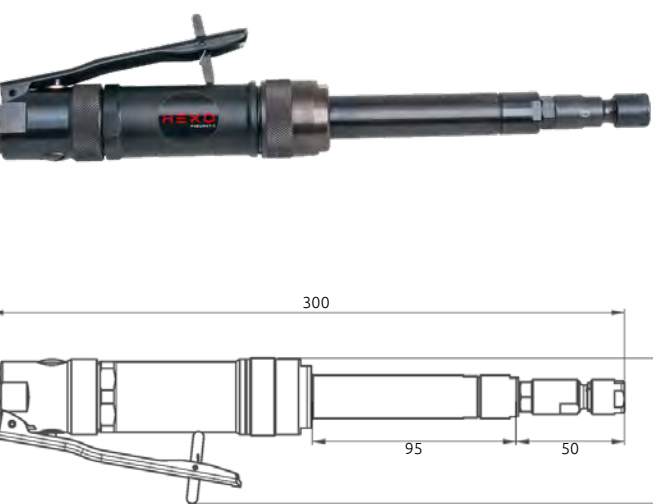
D-71M

400 W 0,9 kg
Obrotowy wylot powietrza
360 stopni



HX-5E-260S

260 W | 1 kg
Boczny lub przedni wylot powietrza
Długość 300 mm



HX-5272

350 W | 1 kg
Przedni wylot powietrza
Cienki wałek o szerokości 13 mm
i długości 100 mm



		HX-5E-5300	D-71M	HX-5E-260S /HX-5E-261S	HX-5272
Wylot powietrza		tylny	obrotowy	boczny/przedni	przedni
Max. wymiary ściernicy	[mm]	25	25	25	25
Max. wymiary freza	[mm]	9	13	13	13
Średnica trzpienia	[mm]	6 (3)	6	6	6
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	25000	18000	24000	19000
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2	6,2
Moc	[W]	200	380	260	350
Masa	[kg]	0,7	0,9	1	1
Zużycie powietrza	[l/min]	110	280	150	240
Długość	[mm]	256	300	300	242
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	10	10	10	10
Poziom hałasu	[dB(A)]	77	83	83	83
Poziom drgań max.	[m/s²]	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5

SZLIFIERKI TRZPIENIOWE DŁUGIE I PRZEDŁUŻONE

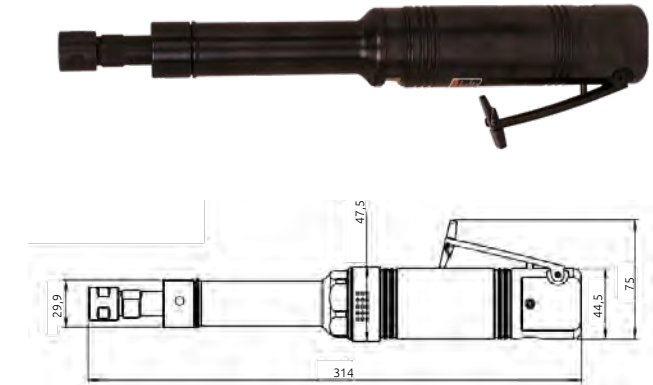
HX-5E-5200

735 W | 1,2 kg
Tylny wylot powietrza
Tuleja zaciskowa 6 lub 8 mm
Długość 330 mm



HX-5000L

735 W | 1,6 kg
Wytrzymała, metalowa konstrukcja
Boczny wylot powietrza



HX-5280

375 W | 1,5 kg
Boczny wylot powietrza
Długość 457 mm



HX-5365M

735 W | 2,8 kg
Boczny wylot powietrza
Długość 593 mm
Dostępna wersja o długości 100 cm



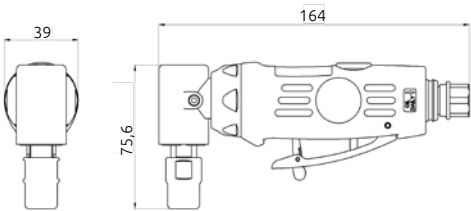
		HX-5E-5200	HX-5000L	HX-5280	HX-5365M
Wylot powietrza		tylny	boczny	boczny	boczny
Max. wymiary ściernicy	[mm]	40	40	40	40
Max. wymiary freza	[mm]	16	16	16	16
Średnica trzpienia	[mm]	6 (8)	6 (8)	6	6 (8)
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	22000	22000	20000	20000
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,3	6,3
Moc	[W]	735	750	370	750
Masa	[kg]	1,2	1,6	1,5	2,8
Zużycie powietrza	[l/min]	420	460	240	460
Długość	[mm]	330	314	446	600
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	10	10	10	10
Poziom hałasu	[dB(A)]	83	82	87,4	82,5
Poziom drgań max.	[m/s²]	<2,5	2,7	2,9	2,7

SZLIFIERKI TRZPIENIOWE KĄTOWE

HX-52-5227

Moc 180 W

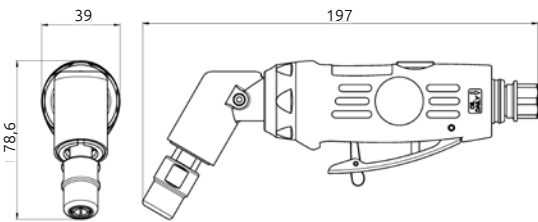
Regulacja prędkości obrotowej
Kąt 90 °
Wygodny uchwyt



HX-55-5227

Moc 180 W

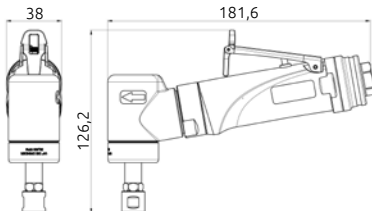
Regulacja prędkości obrotowej
Kąt 115 °
Wygodny uchwyt



DA-62M

300 W | 0,5 kg

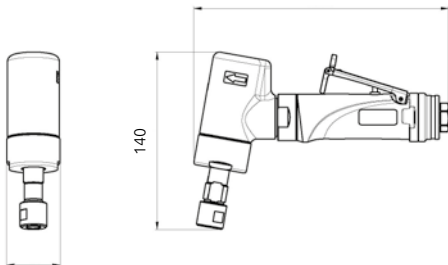
Pionowy silnik
25 000 rpm
Tylny wylot powietrza
Możliwość zastosowania węża odprowadzającego powietrze



DA-65M

520 W | 1 kg

Pionowy silnik
20 000 rpm
Tylny wylot powietrza
Możliwość zastosowania węża odprowadzającego powietrze



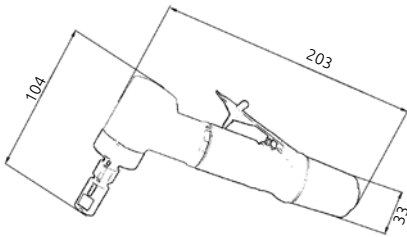
		HX-52-5227	HX-55-5227	DA-62M	DA-65M
Wylot powietrza		tylny	tylny	tylny	tylny
Max. wymiary ściernicy	[mm]	25	25	25	30
Max. wymiary freza	[mm]	9	9	12	16
Średnica trzpienia	[mm]	6	6	6	6 (8)
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	20000	20000	25000	20000
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2	6,2
Moc	[W]	180	180	300	520
Masa	[kg]	0,4	0,5	0,5	1
Zużycie powietrza	[l/min]	110	110	210	330
Długość	[mm]	159	197	185	193
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	10	10	10	10
Poziom hałasu	[dB(A)]	77	77	71	79
Poziom drgań max.	[m/s²]	<2,5	<2,5	2,5	2,5

SZLIFIERKI TRZPIENIOWE KĄTOWE I MIKROSZLIFIERKI

HX-5702M

410 W; 0,6 kg

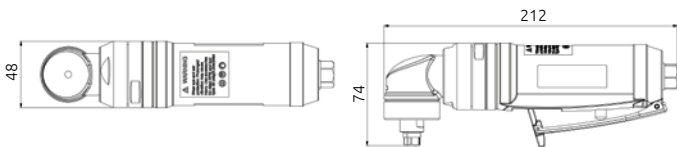
Pionowy silnik
25 000 rpm
Tylny wylot powietrza



HX-52-5200

735 W | 1,2 kg

Tylny wylot powietrza
Tulejka 6 lub 8mm



HX-516

56 000 obr./min



HX-0582

82 000 Obr./min

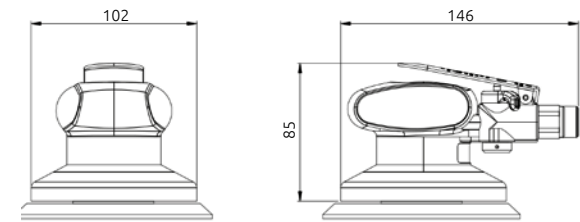


		HX-5702M	HX-52-5200	HX-516	HX-0582
Wylot powietrza		tylny	tylny	tylny	tylny
Max. wymiary ściernicy	[mm]	25	25	3	3
Max. wymiary freza	[mm]	9	13	3	3
Średnica trzpienia	[mm]	6	6 (8)	3	3
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	25000	12000	56000	82000
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2	6,2
Moc	[W]	410	735	90	90
Masa	[kg]	0,6	1,2	0,1	0,2
Zużycie powietrza	[l/min]	310	420	80	80
Długość	[mm]	203	222	140	140
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	10	10	6	6
Poziom hałasu	[dB(A)]	79	83	82	83
Poziom drgań max.	[m/s²]	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5

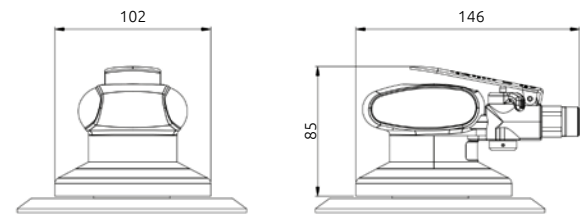
SZLIFIERKI ROTACYJNO – OSCYLACYJNE



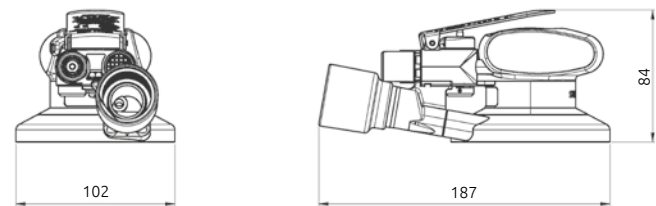
HX-5237
Bezolejowy silnik
Niskie wibracje
Skok oscylacji 2,5 mm
RO-125/50
Skok oscylacji 5 mm



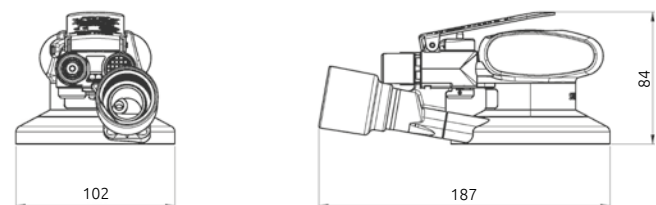
HX-5137
Bezolejowy silnik
Niskie wibracje
Skok oscylacji 5 mm
RO-150/25
Skok oscylacji 2,5 mm
RO-150/10
Skok oscylacji 10 mm



HX-5237C
Bezolejowy silnik
Niskie wibracje
Skok oscylacji 2,5 mm
Przyłącze do centralnego odciągu



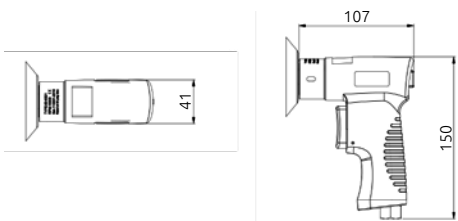
HX-5137C
Bezolejowy silnik
Niskie wibracje
Skok oscylacji 5 mm
Przyłącze do centralnego odciągu



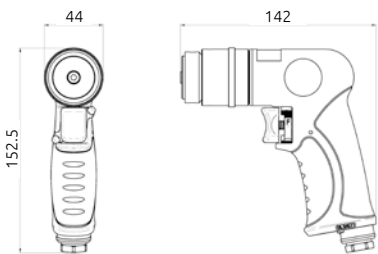
		HX-5237	HX-5237C	HX-5137	HX-5137C	RO-150/25	RO-125/50	RO-150/10
Przyłącze do centralnego odciągu	-	nie	tak	nie	tak	nie	nie	nie
Max. wymiary elementu ściernego	[mm]	Ø 125	Ø 125	Ø 150	Ø 150	Ø 150	Ø 125	Ø 150
Średnica oscylacji	[mm]	2,5	2,5	5	5	2,5	5	10
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2
Moc	[W]	220	220	220	220	220	220	220
Masa	[kg]	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Zużycie powietrza	[l/min]	57	57	57	57	57	57	57
Gwint wrzeciona	[UNF]	5/16"x24	5/16"x24	5/16"x24	5/16"x24	5/16"x24	5/16"x24	5/16"x24
Wysokość	[mm]	84	84	83	83	83	83	83
Długość	[mm]	187	187	187	187	187	187	187
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	10	10	10	10	10	10	10
Poziom hałasu	[dB(A)]	76	76	76	76	76	76	76
Poziom drgań max.	[m/s²]	1,5 ^{±0,6}	1,5 ^{±0,6}	1,5 ^{±0,6}	1,5 ^{±0,6}	1,5 ^{±0,6}	1,5 ^{±0,6}	1,5 ^{±0,6}

SZLIFIERKI ROTACYJNO – OSCYLACYJNE

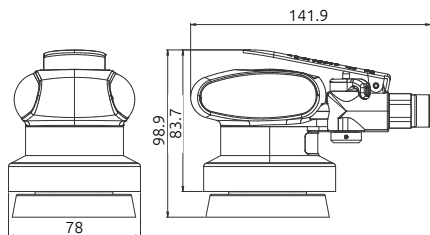
DS-11
Polerka pistoletowa
W zestawie pad 50 i 75 mm
oraz papiery ściernie



DS-21
450 W | 1kg
Wysokoobrotowa szlifierka
W zestawie z 3 padami:
125 mm, 100 mm i 75 mm



RO-75/50
Bezolejowy silnik premium
Kompozytowa obudowa
Ergonomiczna budowa
Niska waga
Niskie wibracje
Skok oscylacji 5 mm



		DS-11	DS-21	RO-75/50
Max. wymiary elementu ściernego	[mm]	50 i 75	75, 100, 125	75
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	20000	16000	12000
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	16000	6,2
Moc	[W]	190	400	220
Masa	[kg]	0,5	1	0,6
Zużycie powietrza	[l/min]	26	183	550
Długość	[mm]	121	1/4"	132
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	10	1/4
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	10	146	10
Poziom hałasu	[dB(A)]	81	146	76
Poziom drgań max.	[m/s²]	< 2.5	< 2,5	1,5±,6

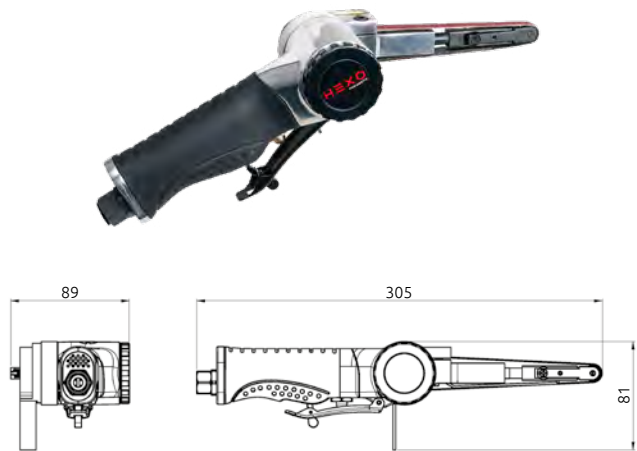
AKCESORIA - PADY DO MASZYN HEXO

Kod	Średnica (mm)	Opis
HC-DS-21-PAD100	75	PAD 75MM DO DS-21 HEXO
HC-DS-21-PAD100	100	PAD 100MM DO DS-21 HEXO
HC-DS-21-PAD125	125	PAD 125MM DO DS-21 HEXO
HC-6003V-3P	75	PAD 75MM DO POLERKI DS-11 6003V-3P
HC-6661-PAD	150	PAD 150 MM DO POLERKI HX-6661 GWINT 5/8"
HC-PAD-125-BO	125	Pad 125 bez otworów
HC-PAD-125-O	125	Pad 125 z otworami
HC-PAD-150-BO	150	Pad 150 bez otworów
HC-PAD-150-O	150	Pad 150 z otworami

SZLIFIEKRI TAŚMOWE

HX-6W-6203

Pasek ścierny 10 mm x 330 mm
Obrotowe podłączenie powietrza



BL-10

Pasek ścierny 20 mm x 520 mm



BL-20

Pasek ścierny 6 lub 13 mm x 610 mm
Łatwa zmiana ramienia szlifierki
Rotacyjny uchwyt pozwalający na dostosowanie narzędzia do indywidualnych potrzeb



BL-30

Wymienne ramiona prowadzące paski ścierny o rozmiarach: 6mm; 10mm; 13mm; 20 mm oraz jako opcja dodatkowa 25mm
Dodatkowa rękojeść, ułatwiająca pracę
Obrotowe przyłącze powietrza



		HX-6W-6203	BL-10	BL-20	BL-30
Max. wymiary elementu ściernego	[mm]	10x330	20x520	6/13x610	6,10,13,20, 25 x 457
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr./min]	20000	18000	20000	18000
Zalecane ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2	6,2
Moc	[W]	350	440	350	350
Masa	[kg]	0,9	1,5	1,36	1,4
Zużycie powietrza	[l/min]	110	116	116	137
Długość	[mm]	305	376	400	390
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"	1/4
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	10	10	10	10
Poziom hałasu	[dB(A)]	86	84	85	84
Poziom drgań max.	[m/s²]	1,3 ^{+0,78}	< 2.5	< 2.5	1,3 ^{±,78}

KLUCZE ZAPADKOWE

HX-3024

41 Nm | 1/4 cala
Mechanizm zapadkowy



HX-3016K

40 Nm
Wymienna końcówka robocza : 1/4 cala; 3/8 cala; bit
Mechanizm zapadkowy
Poręczny uchwyt
Całkowita długość: 155 mm



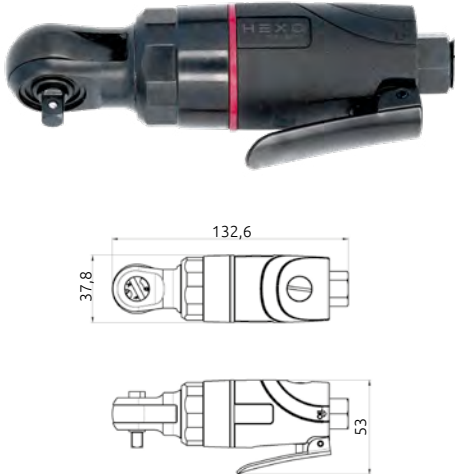
HX-34-3117

90 Nm | 1/2 cala
Mechanizm uderowy eliminuje moment reakcyjny na rękojeści
Trzykrotnie szybsze obroty od standardowych napędów zapadkowych



RW-14M

40 Nm | 1/4 cala
0,5 kg, 350 rpm

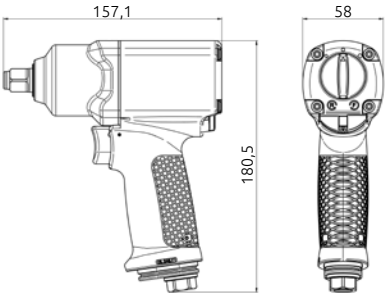


		HX-34-3117	HX-3024	HX-3016K	RW-14M
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr/min]	600	200	850	350
Zakończenie wrzeciona	[□ " (mm)]	1/2"	1/4"	1/4" i 3/8"	1/4"
Typ mechanizmu		uderowy	zapadkowy	zapadkowy	zapadkowy
Max moment (odkręcanie)	[Nm]	90	41	41	41
Zakres momentów roboczych	[Nm]	27 - 95	7 - 41	7 - 41	7 - 41
Max ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2	6,2
Masa	[kg]	1,28	0,5	0,5	0,5
Zużycie powietrza	[l/min]	113	113	113	113
Długość	[mm]	280	196	155	133
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Zalecana wew średnica przewodu	[mm]	10	10	10	10
Poziom hałasu	[dB(A)]	90	79	85	85
Poziom drgań max.	[m/s²]	3,5 ^{±1,5}	3,1 ^{±1,4}	3,2 ^{±1,4}	3,2 ^{±1,4}

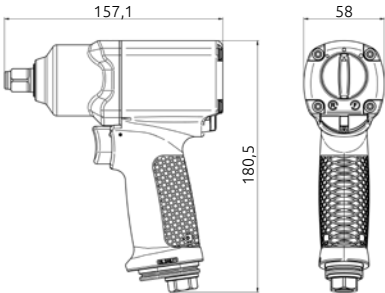
KLUCZE UDAROWE



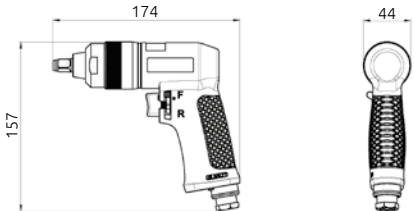
IM-12M
620 Nm | 1,2 kg
Wrzeciono 1/2 cala
Podwójny bijak
Trzystopniowa regulacja momentu
Zmiana kierunku kciukiem, pozwala na jednoręczną pracę



IM-38A
580 Nm | 1,2 kg
Wrzeciono 3/8 cala
Podwójny bijak
Trzystopniowa regulacja momentu
Zmiana kierunku kciukiem, pozwala na jednoręczną pracę



IM-38B
122 Nm | 1 kg
Wrzeciono 3/8 cala
Zmiana kierunku kciukiem, pozwala na jednoręczną pracę

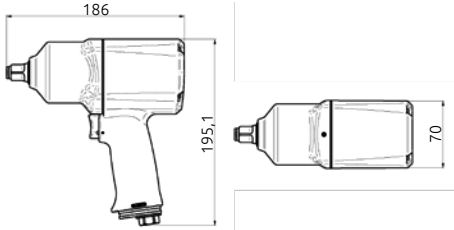


		IM-12M	IM-38A	IM-38B
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr/min]	12000	12000	12000
Zakończenie wrzeciona	[□ " (mm)]	1/2"	3/8"	3/8"
Typ mechanizmu		Twin hammer	Twin hammer	Twin hammer
Stopnie regulacji przykręcania		3	3	1
Max moment (odkręcanie)	[Nm]	620	580	136
Zakres momentów roboczych	[Nm]	25-250	25-250	34-122
Max ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2
Masa	[kg]	1,2	1,2	1
Zużycie powietrza	[l/min]	113	113	113
Długość	[mm]	157	157	174
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4 "	1/4 "	1/4 "
Zalecana wew średnica przewodu	[mm]	10	10	10
Poziom cisnienia akustycznego max.	[dB(A)]	82	82	82
Poziom drgań max.	[m/s²]	6,8 ^{+4,08}	6,8 ^{+4,08}	6,8 ^{+4,08}

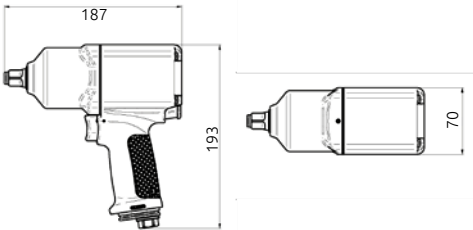
KLUCZE UDAROWE



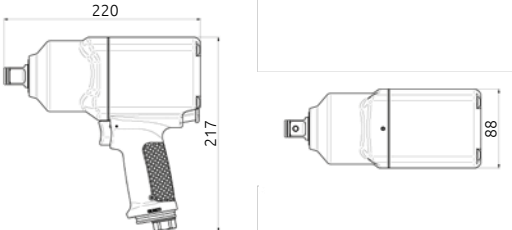
HX-4000
1492 Nm | 2 kg
Wrzeciono 1/2 cala
Podwójny bijak
Trzystopniowa regulacja momentu
Idealne wywarzenie



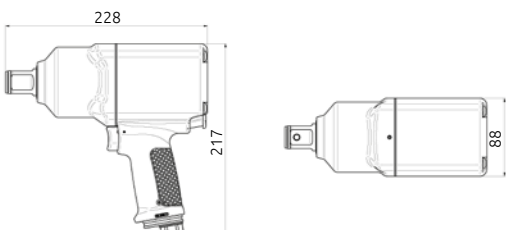
HX-4134P
1112 Nm | 1,9 kg
Wrzeciono 1/2 cala
Podwójny bijak
Trzystopniowa regulacja momentu
Zmiana kierunku kciukiem, pozwala na jednoręczną pracę
Idealne wywarzenie



HX-4144P
2034 Nm | 3,4 kg
Wrzeciono 3/4 cala
Podwójny bijak
Trzystopniowa regulacja momentu
Zmiana kierunku kciukiem, pozwala na jednoręczną pracę



HX-4154P
2034 Nm | 3,5 kg
Wrzeciono 1 cal
Podwójny bijak
Trzystopniowa regulacja momentu
Zmiana kierunku kciukiem, pozwala na jednoręczną pracę



		HX-4000 1/2"	HX-4134P 1/2"	HX-4144P 3/4"	HX-4154P 1"
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr/min]	8000	8000	5000	5000
Zakończenie wrzeciona	[□ " (mm)]	1/2 (12,7)	1/2 (12,7)	3/4 (19)	1" (25,4)
Typ mechanizmu		podwójny bijak (Twin-Hammer)	podwójny bijak (Twin-Hammer)	podwójny bijak (Twin-Hammer)	podwójny bijak (Twin-Hammer)
Stopnie regulacji przykręcania		3	4	4	4
Max moment (odkręcanie)	[Nm]	1492	1112	2034	2034
Zakres momentów roboczych	[Nm]	68-746	68-790	270-1630	270-1630
Max ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2	6,2	6,2
Masa	[kg]	2	1,9	3,4	3,5
Zużycie powietrza	[l/min]	125	125	198	198
Długość	[mm]	186	187	220	220
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
Zalecana wew średnica przewodu	[mm]	10	10	13	13
Poziom cisnienia akustycznego max.	[dB(A)]	82	82	84	84
Poziom drgań max.	[m/s²]	6,8 ^{+4,08}	6,8 ^{+4,08}	10,2 ^{+5,1}	10,2 ^{+5,1}

KLUCZE UDAROWE



HX-4072
3390 Nm | 10 kg
Wrzeczono 1 cal
Całkowita długość 412 mm
Bardzo wytrzymała konstrukcja
Mechanizm podwójnego bijaka (twin hammer)
Boczna rękojeść pomocnicza
Przygotowane do dużych obciążeń i pracy ciągłej



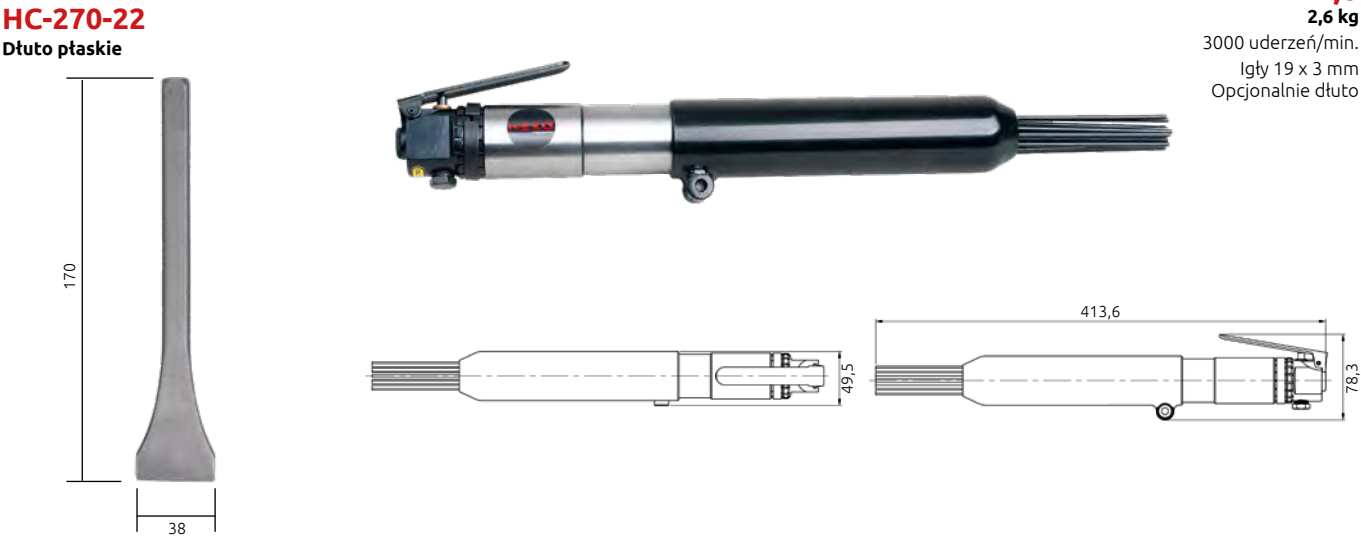
HX-4072L
3390 Nm | 11 kg
Wrzeczono 1 cal
Całkowita długość 527 mm
Bardzo wytrzymała konstrukcja
Mechanizm podwójnego bijaka (twin hammer)
Boczna rękojeść pomocnicza
Przygotowane do dużych obciążeń i pracy ciągłej

		HX-4072	HX-4072L
Prędkość obrotowa biegu luzem	[obr/min]	5000	5000
Zakończenie wrzeciona	[Ø " (mm)]	1" (25,4)	1" (25,4)
Typ mechanizmu		Twin Hammer	Twin Hammer
Max moment (odkręcanie)	[Nm]	3390	3390
Zakres momentów roboczych	[Nm]	540-2440	540-2440
Max ciśnienie zasilania	[Bar]	6,2	6,2
Masa	[kg]	10	11
Zużycie powietrza	[l/min]	282	282
Długość	[mm]	412	527
Wydłużenie wrzeciona	[mm]	-	210
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/2"	1/2"
Zalecana wew średnica przewodu	[mm]	13	13
Poziom hałasu	[dB(A)]	96	96
Poziom drgań max.	[m/s²]	14,5 ^{±5,1}	14,0 ^{±5,1}

MŁOTKI IGŁOWE



HX-MIK2,6
2,6 kg
3000 uderzeń/min.
Igły 19 x 3 mm
Opcjonalnie igły 27 x 2 mm



HC-270-22
Dłuto płaskie

HX-MIP2,6
2,6 kg
3000 uderzeń/min.
Igły 19 x 3 mm
Opcjonalnie dłuto



Komplet igieł do młotki

Igły 3 mm, 19 szt. numer katalogowy **HC-N128171**

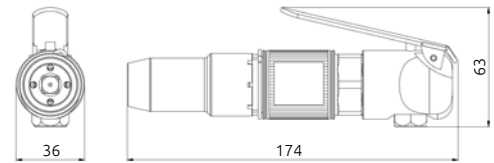
Igły 2 mm, 27 szt. numer katalogowy **HC-N127182**

		HX-MIK2,6	HX-MIP2,6
Częstotliwość uderzeń bijaka	[Hz (1/min)]	50 (3000)	67 (4000)
Średnica igieł	[mm]	3	3
Ilość igieł (kpl.)	[szt.]	19	19
Masa	[kg]	2,6	2,6
Zużycie powietrza	[l/min]	35	35
Długość	[mm]	376	416
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	10	10
Poziom hałasu	[dB(A)]	97	99
Poziom vibracji max.	[m/s²]	8,7 ^{±5,2}	11,80 ^{±4,72}

MŁOTKI ŚCINAKI



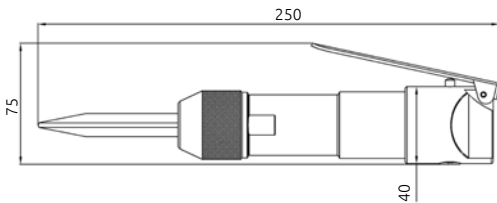
HX-SM104
5400 uderzeń/min.
0,8 kg
Skok bijaka 19 mm



- HC-10455-11** długość 13 cm
- HC-10455-12** długość 20 cm
- HC-10455-13** długość 25 cm

HX-2288
4000 uderzeń/min.
0,9 kg

Długość całkowita 250 mm
Dłuto o długości 115 mm w zestawie

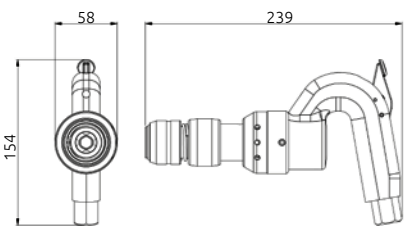


CH-11
2,3 kg

Szybka zmiana dłuta
Zredukowane wibracje

Dostępne dłuta

- CH-11-1**
- CH-11-2**
- CH-11-3** (załączone w zestawie)
- CH-11-4**
- CH-11-5**



		HX-SM104	HX-2288	CH-11
Częstotliwość uderzeń bijaka	[Hz (1/min)]	90 (5400)	67 (4000)	83 (5000)
Średnica bijaka	[mm]	20	18	18
Skok bijaka	[mm]	19	32	30
Masa	[kg]	0,8	0,9	2,3
Zużycie powietrza	[l/min]	186	186	206
Długość	[mm]	172	250	196
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	10	10	10
Poziom hałasu	[dB(A)]	94	94	88
Poziom wibracji max.	[m/s²]	9,84 ^{±1,34}	9,84 ^{±1,34}	3,5

MŁOTKI ŚCINAKI

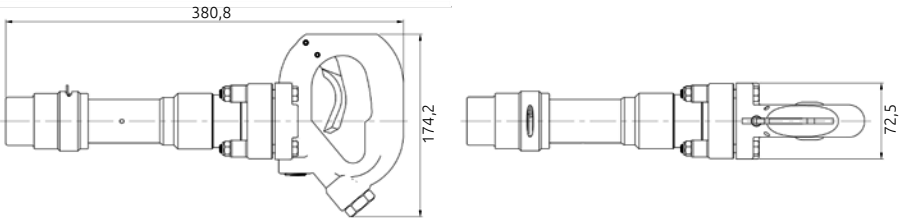


HX-7434
4,7 kg

2500 uderzeń/min.
Długość całkowita 380 mm
Mocowanie dłuta 6-cio kątnie
Nr. Katalogowy dłuta płaskiego: **HC-AC-1202H**

HX-7434-O
4,7 kg

2500 uderzeń/min.
Długość całkowita 380 mm
Mocowanie dłuta okrągłe
Nr. Katalogowy dłuta płaskiego: **HC-AC-1202**

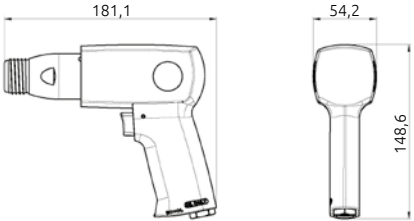


HC-AC-1202
dłuto płaskie uchwyt okrągły

HC-AC-1202H
dłuto płaskie uchwyt sześciokątny



CH-22
2500 uderzeń / min
Zestaw z 5 dłutami



		HX-7434 (O)	CH-22
Częstotliwość uderzeń bijaka	[Hz (1/min)]	42 (2500)	40 (2500)
Średnica bijaka	[mm]	52	10,2
Skok bijaka	[mm]	28	57
Masa	[kg]	4,7	1,9
Zużycie powietrza	[l/min]	496	209
Długość	[mm]	380	233
Zalecana wew. średnica przewodu	[mm]	13	10
Poziom hałasu	[dB(A)]	100	88
Poziom wibracji max.	[m/s²]	10,2	3,5

WKREŹTARKI



HX-48-7500
12 000 obr./min
Udarowy napęd bezpośredni



HX-89-7500
800 obr./min
Przekładniowy napęd bezpośredni



HX-7251
800 obr./min
Przekładniowy napęd bezpośredni

		HX-48-7500	HX-7251	HX-89-7500
Mechanizm przeniesienia napędu		udarowy	przekładniowy	przekładniowy
Rodzaj napędu wrzeciona		napęd bezpośredni	napęd bezpośredni	napęd bezpośredni
Prędkość obr. biegu luzem	[obr./min]	12000	800	800
Moc	[W]	370	370	370
Wymiar gniazda wrzeciona	["](mm)]	6-kt 1/4" (6-kt 6,35)	6-kt 1/4" (6-kt 6,35)	6-kt 1/4" (6-kt 6,35)
Zakres momentu roboczego/max. moment obr.	[Nm]	34-54 / 102	14	14,6
Gwint wejścia zasilającego	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"
Zalecana średnica przewodu	[mm]	10	10	10
Zużycie powietrza	[l/min]	113	113	113
Długość	[mm]	181	200	199
Masa	[kg]	1	1,3	1,1
Poziom hałasu	[dB(A)]	86	82	80
Poziom wibracji max.	[m/s²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5

WKREŹTARKI ZE SPRZĘGŁEM



HX-84-7500
1800 obr./min
Sprzęgło progresywne



HX-CT1700-13
1700 rpm | 0-13 Nm
Sprzęgło typu Roller cushion
Silnik bezolejowy



HX-82-7500F
1800 obr./min | 2-6 Nm
Regulowane sprzęgło poślizgowe



HX-82-7500B
1800 obr./min | 4,5 -9,5 Nm
Regulowane sprzęgło poślizgowe

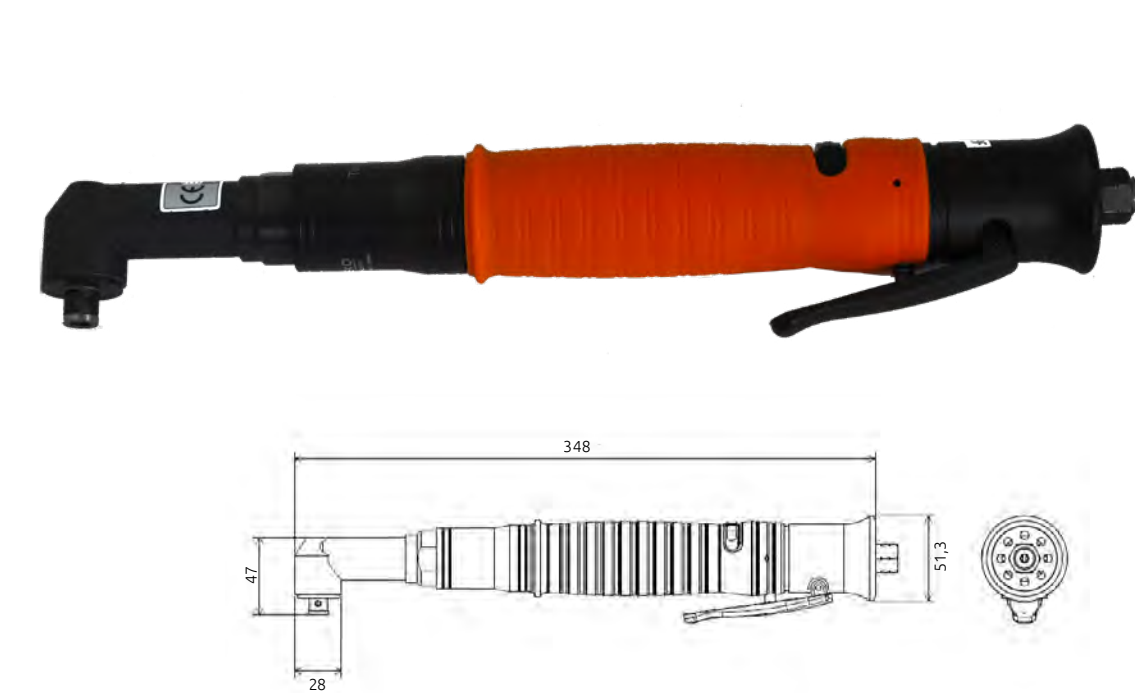
		HX-82-7500F	HX-82-7500B	HX-84-7500	HX-CT1700-13
Mechanizm przeniesienia napędu		przekładniowy	przekładniowy	przekładniowy	przekładniowy
Rodzaj napędu wrzeciona		regulowne sprzęgło poślizgowe	regulowne sprzęgło poślizgowe	sprzęgło progresywne	roller cusion
Prędkość obr. biegu luzem	[obr./min]	1800	1800	1800	1700
Moc	[W]	370	370	370	350
Wymiar gniazda wrzeciona	["](mm)]	6-kt 1/4" (6-kt 6,35)	6-kt 1/4" (6-kt 6,35)	6-kt 1/4" (6-kt 6,35)	6-kt 1/4" (6-kt 6,35)
Zakres momentu roboczego/max. moment obr.	[Nm]	2,2 - 5,6	4,5- 9,5	12,9	0-13
Gwint wejścia zasilającego	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Zalecana średnica przewodu	[mm]	10	10	10	10
Zużycie powietrza	[l/min]	113	113	113	113
Długość	[mm]	210	210	187	165
Masa	[kg]	1,1	1,1	1	0,9
Poziom hałasu	[dB(A)]	83	83	82	72
Poziom wibracji max.	[m/s²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5



HX-SO1000-8
HX-SO1000-4
Bezolejowy silnik
Obniżony poziom hałasu
Precyzyjnie nastawny moment obrotowy
3 możliwości wlotu powietrza



HX-OP3250
Klucz Impulsowy
Wysoki zakres momentu obrotowego 32 – 50 Nm
Niska waga



HX-SOA250-28
Bezolejowy silnik
Obniżony Poziom hałasu akustycznego
Wysoki moment maksymalny 28 Nm

		HX-SO1000-8	HX-SO1000-4	HX-OP3250	HX-SOA250-28
Typ silnika		Bezolejowy	Bezolejowy	Bezolejowy	Bezolejowy
Rodzaj napędu wrzeciona		Shut-off	Shut-off	Shut-off	Shut-off
Prędkość obr. biegu luzem	[obr/min]	1000	1000	6500-6800	250
Wymiar gniazda wrzeciona	[\"(mm)]	6	6	6	6
Zakres momentu roboczego/max. moment obr.	[Nm]	1,2-7,5	0,5-3,5	32-50	5-28
Gwint wejścia zasilającego	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Zalecana średnica przewodu	[mm]	10	10	10	10
Zużycie powietrza	[l/min]	113	113	119	128
Długość	[mm]	220	190	140	338
Masa	[kg]	0,9	0,6	0,8	1,38
Poziom hałas	[dB(A)]	70	67	80	72



R-11
Hydrauliczno-pneumatyczna nitownica do nitów zrywalnych 2,4-4.0 mm z każdego materiału.

- Funkcja szybkiego zwalniania końcówki przedniej
- Sprężynowy ruch wsteczny zapewniający równomierną prędkość montażu
- Zasysanie zerwanych trzpieni do pojemnika

ZAKRES NITOWANIA									
2.4	3	3.2	4	4.8	5	6	6.4	8	
Aluminium									
Stal									
Stal nierdzewna									
Miedź									



R-12
Hydrauliczno-pneumatyczna nitownica do nitów zrywalnych 3.0-5.0 mm z każdego materiału.

- Funkcja szybkiego zwalniania końcówki przedniej
- Sprężynowy ruch wsteczny zapewniający równomierną prędkość montażu
- Zasysanie zerwanych trzpieni do pojemnika

ZAKRES NITOWANIA									
2.4	3	3.2	4	4.8	5	6	6.4	8	
Aluminium									
Stal									
Stal nierdzewna									
Miedź									



R-13
Hydrauliczno-pneumatyczna nitownica do nitów zrywalnych 4.8-6.4 mm z każdego materiału.

- Funkcja szybkiego zwalniania końcówki przedniej
- Sprężynowy ruch wsteczny zapewniający równomierną prędkość montażu
- Zasysanie zerwanych trzpieni do pojemnika

ZAKRES NITOWANIA									
2.4	3	3.2	4	4.8	5	6	6.4	8	
Aluminium									
Stal									
Stal nierdzewna									
Miedź									



RN-20
Hydrauliczno-pneumatyczna nitownica do nitonakrętek M3-M12 z każdego materiału.

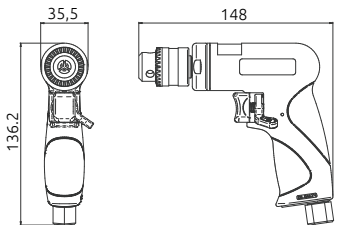
- Skok regulowany mechanicznie
- Trzpień to zwykłe śruby imbusowe
- W pełni zautomatyzowany proces nitowania

ZAKRES NITOWANIA											
M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16			
Aluminium											
Stal											
Stal nierdzewna											
Miedź											

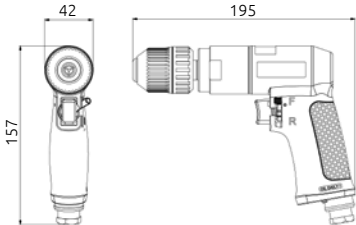
		R-11	R-12	R-13	R-20
Zakres nitowania	[mm]	2.4 - 4.0	3.0 - 5.0	4.8 - 6.4	M3-M12
Skok	[mm]	18	18	26	7
Siła zacisku	[N]	4850	9400	18500	19100
max ciśnienie zasilania	[Bar]	7	7	7	7
Masa	[kg]	0,96	1,31	1,91	2,2
Zużycie powietrza	[l/cykl]	1,22	2,15	4,86	8
Gwint przyłącza powietrza	[NPT]	1/4	1/4	1/4	1/4



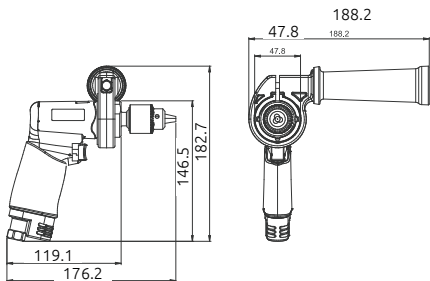
DR-21M
Moc 280 W | 0,6 kg
Plusacyjny spust
- nacisk do połowy
generuje 50% obrotów
/ nacisk do końca
100% obrotów
Prawe i lewe obroty
Mini rozmiar i waga
Profi uchwyt Jacobs
Kompozytowa obudowa



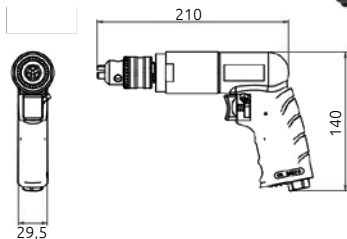
HX-7500
Moc 370 W | 1,0 kg
2000 obr./min
Prawe i lewe obroty
Duża moc przy zachowaniu
małej masy
Ergonomiczne kompozytowe
rękojeści
Dwustopniowy start



DR-14M
Moc 375 W | 0,6 kg
Przekładnia planetarna
Mini rozmiar i waga
Profi uchwyt Jacobs
Metalowa konstrukcja



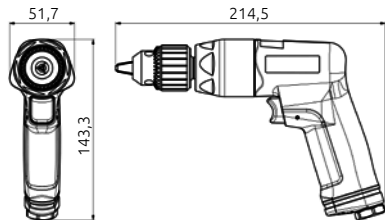
HX-6197
Moc 370 W | 1,4 kg
800 obr./min
Prawe i lewe obroty
Duża moc przy zachowaniu małej masy
Gumowana rękojeść
Dwustopniowy start



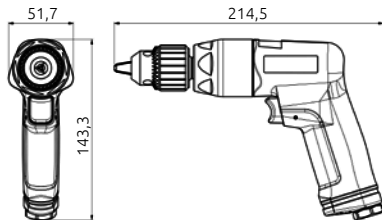
		DR-21M	DR-14M	HX-6197	HX-7500
Kierunek obrotów		prawo/lewo		prawo/lewo	prawo/lewo
Prędkość obr. biegu luzem	[obr/min]	2600	3900	800	2000
Moc	[W]	280	375	370	370
Wymiar wrzeciona		3/8" - 24	3/8" - 24	1/2"x20 UNF	3/8"x24 UNF
Max średnica wiertła	[mm]	6	6	10	10
Gwint wejścia przewodu zasilającego	[NPT]	1/4	1/4	1/4"	1/4"
Zalecana średnica przewodu	[mm]	10	10	10	10
Zużycie powietrza	[l/min]	390	700	398	790
Długość	[mm]	148	165	210	194
Masa	[kg]	0,6	0,6	1,44	1
Poziom hałasu	[dB(A)]	83	83	93	86
Poziom wibracji max.	[m/s²]	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5



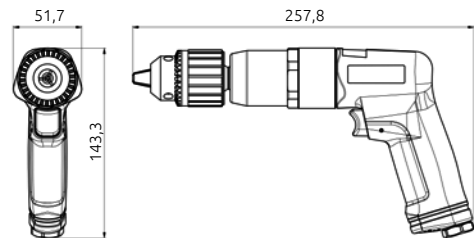
DR-11
3200 obr./min
735 W
Przekładnia
planetarna



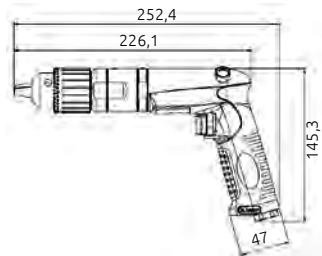
DR-12
6000 obr./min
735 W
Przekładnia
planetarna



DR-13
500 obr./min
735 W
Przekładnia
planetarna



HX-61061
Moc 370 W | 1,4 kg
350 obr./min
Prawe i lewe obroty
Duża moc przy zachowaniu małej masy
Gumowana rękojeść
Łagodny start i płynne sterowanie obrotami



		DR-11	DR-12	DR-13	HX-61061
Kierunek obrotów		prawo	prawo	prawo	prawo/lewo
Prędkość obr. biegu luzem	[obr/min]	3200	6000	500	350
Moc	[W]	735	735	735	370
Wymiar wrzeciona		3/8"x24 UNF	3/8"x24 UNF	3/8"x24 UNF	1/2"x20 UNF
Max średnica wiertła	[mm]	10	10	10	13
Gwint wejścia przewodu zasilającego	[NPT]	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Zalecana średnica przewodu	[mm]	10	10	10	10
Zużycie powietrza	[l/min]	700	840	840	790
Długość	[mm]	200	200	243	240
Masa	[kg]	1	1	1,3	1,4
Poziom hałasu	[dB(A)]	83 ⁺³	84 ⁺³	83 ⁺³	92
Poziom wibracji max.	[m/s²]	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5

ELEKTRYCZNE SZLIFIERKI KĄTOWE 125MM

HX-125-14C

z regulacją obrotów

HX-125-14

bez regulacji obrotów

1400 W



HX-125-BLC

szlifierka kątowa
bezszcotkowa

1250 W



		HX-125-14	HX-125-14C	HX-125-BLC
Moc	W	1400	1400	1250
Waga	kg	1,9	1,9	1,9
Średnica tarczy	mm	125	125	125
Prędkość obrotowa	obr/min	10 300	3500 - 10 300	3000-10000
Gwint wrzeciona		M14	M14	M14x2
Napięcie zasilania	V	230	230	230

ELEKTRYCZNE SZLIFIERKI PROSTE

HX-DL-70

bez regulacji obrotów
w zestawie tulejka 6 mm

700 W



HX-DL-65C

z regulacją obrotów
w zestawie tulejki 6 i 8 mm

650 W



		DL-70	DL-65C
Moc	W	700 W	650 W
Waga	kg	1,7	1,6
Średnica tulejki	mm	6	6 i 8
Prędkość obrotowa	obr/min	30 000	7 000 - 28 000
Maksymalna średnica ściernicy	mm	30	25
Napięcie zasilania	V	230	230

WIERTŁA CZARNE HSS



Wiertła do metalu przeznaczone zarówno do wykonywania częstych, jak i sporadycznych prac. Wiertło spiralne wysokiej wydajności, wykonane z wysokiej jakości stali szybko tnącej, dzięki swojej budowie i właściwości stosowane do wykonywania otworów walcowych.

Zastosowanie:
Do metalu, żeliwa, stali stopowej oraz niestopowej żeliwa szarego, stali utwardzanej cieplnie, odlewów z żeliwa, stali odlewanej ciśnieniowo, żelaza spiekanego, mosiądzu, grafitu, stopów aluminium, miedzi oraz brązu.

Wiertła czarne NWKa DIN 338 HEXO HSS-R				
Kod produktu	Średnica D (mm)	Długość całkowita L (mm)	Długość użytkowa L1 (mm)	Cena detal zł netto/szt.
RB010	1,0	34	12	0,80
RB015	1,5	40	18	0,70
RB020	2,0	49	24	0,70
RB025	2,5	57	30	0,80
RB030	3,0	61	33	0,80
RB032	3,2	65	36	0,80
RB035	3,5	70	39	0,90
RB040	4,0	75	43	1,00
RB042	4,2	75	43	1,00
RB045	4,5	80	47	1,20
RB050	5,0	86	52	1,40
RB055	5,5	93	57	1,80
RB060	6,0	93	57	1,90
RB065	6,5	101	63	2,40
RB070	7,0	109	69	2,80
RB075	7,5	109	69	3,40
RB080	8,0	117	75	3,80
RB085	8,5	117	75	4,20
RB090	9,0	125	81	4,90
RB095	9,5	125	81	5,50
RB100	10,0	133	87	6,10
RB105	10,5	133	87	6,60
RB110	11,0	142	94	7,80
RB115	11,5	142	94	8,20
RB120	12,0	151	101	10,00
RB125	12,5	151	101	10,50
RB130	13,0	151	101	11,50

WIERTŁA KOBALTOWE HSS-CO5



Wiertła stworzone specjalnie do bardzo twardych materiałów takich jak INOX. Wiertła HSS Co 5 zawierają 5% kobaltu, zalecane są do wyjątkowo ciężkich prac dla profesjonalnych użytkowników, dzięki swoim właściwościom są wyjątkowo odporne na zużycie. Dodatkowo cechuje je wzmocniona odporność na wysokie temperatury i trwałość.

Zastosowanie:
Odpowiednie do stali stopowej oraz węglowej o wytrzymałości na rozciąganie do 1000 N/mm2, stali nierdzewnej INOX , żeliwa szarego, spieków żelaza, stali kwaso- i żaroodpornych.

Wiertła kobaltowe NWKa DIN 338 HEXO HSS-Co5				
Kod produktu	Średnica D (mm)	Długość całkowita L (mm)	Długość użytkowa L1 (mm)	Cena detal zł netto/szt.
CA010	1,0	34	12	7,00
CA015	1,5	40	18	4,30
CA020	2,0	49	24	4,00
CA025	2,5	57	30	4,20
CA030	3,0	61	33	4,40
CA032	3,2	65	36	4,90
CA035	3,5	70	39	4,80
CA040	4,0	75	43	5,50
CA042	4,2	75	43	6,50
CA045	4,5	80	47	6,80
CA050	5,0	86	52	6,80
CA055	5,5	93	57	8,90
CA060	6,0	93	57	8,60
CA065	6,5	101	63	9,90
CA070	7,0	109	69	12,10
CA075	7,5	109	69	13,80
CA080	8,0	117	75	15,00
CA085	8,5	117	75	16,00
CA090	9,0	125	81	18,00
CA095	9,5	125	81	21,00
CA100	10,0	133	87	22,00
CA105	10,5	133	87	28,00
CA110	11,0	142	94	31,00
CA115	11,5	142	94	39,00
CA120	12,0	151	101	43,00
CA125	12,5	151	101	50,00
CA130	13,0	151	101	54,00

WIERTŁA SZLIFOWANE HSS-G



Wiertła do metalu najwyższej jakości przeznaczone do zastosowań profesjonalnych. Precyzyjne, szlifowane wiertło wykonane ze stali szybko tnącej umożliwia osiągnięcie najlepszych efektów podczas pracy.

Zastosowanie:
Odpowiednie do stali stopowej oraz węglowej o wytrzymałości na rozciąganie do 900 N/mm2, żeliwa, żeliwa szarego, spieków żelaza, żeliwa ciągliwego, metali nieżelaznych oraz utwardzonych tworzyw sztucznych.

Wiertła szlifowane NWKa DIN 338 HEXO HSS-G				
Kod produktu	Średnica D (mm)	Długość całkowita L (mm)	Długość użytkowa L1 (mm)	Cena detal zł netto/szt.
GW010	1,0	34	12	1,30
GW015	1,5	40	18	1,00
GW020	2,0	49	24	1,10
GW025	2,5	57	30	1,20
GW030	3,0	61	33	1,40
GW032	3,2	65	36	1,50
GW035	3,5	70	39	1,50
GW040	4,0	75	43	1,70
GW042	4,2	75	43	1,80
GW045	4,5	80	47	2,00
GW050	5,0	86	52	2,50
GW055	5,5	93	57	3,00
GW060	6,0	93	57	3,40
GW065	6,5	101	63	4,00
GW070	7,0	109	69	4,80
GW075	7,5	109	69	5,40
GW080	8,0	117	75	6,10
GW085	8,5	117	75	7,00
GW090	9,0	125	81	8,10
GW095	9,5	125	81	8,90
GW100	10,0	133	87	10,30
GW105	10,5	133	87	11,40
GW110	11,0	142	94	13,00
GW115	11,5	142	94	14,00
GW120	12,0	151	101	16,00
GW125	12,5	151	101	17,00
GW130	13,0	151	101	19,00



Tarcze korundowe	kod	rozmiar
cięcie	HX-TK-125x1	125 x 1,0 INOX
cięcie	HX-TK-125x1M	125 x 1,0 METAL
cięcie	HX-TK-125x1.6	125 x 1,6 INOX
cięcie	HX-TK-230x2	230 x 2,0 INOX
szlifowanie	HX-TK-125x6	125 x 6,0 INOX
szlifowanie	HX-TK-180x6	180 x 6,0 INOX
szlifowanie	HX-TK-230x6	230 x 6,0 INOX

Tarcze lamelkowe	kod	rozmiar
Lamelki	HX-TL-125-P40-METAL	125x22 GR. 40 METAL
Lamelki	HX-TL-125-P60-METAL	125x22 GR. 8 METAL
Lamelki	HX-TL-125-P80-METAL	125x22 GR. 60 METAL
Lamelki	HX-TL-125-P40-INOX	125x22 GR. 40 INOX
Lamelki	HX-TL-125-P60-INOX	125x22 GR. 60 INOX
Lamelki	HX-TL-125-P80-INOX	125x22 GR. 80 INOX

Frez Trepanacyjny ze stali szybko tnącej HSS umożliwiając wiercenie otworów w pełnym materiale, bez konieczności wstępnego powiercenia. Dzięki specyficznej konstrukcji charakteryzuje się bardzo małym zapotrzebowaniem na moc doprowadzoną. Wykonywane frezem otwory nie wymagają gratowania, a gładkością i precyzją wykonania bliższe są rozwiercaniu niż wierceniu.

Może być stosowany w różnego rodzaju maszynach stacjonarnych takich jak wiertarki, tokarki oraz frezarki - zarówno w wersjach ze sterowaniem mechanicznym jak i numerycznym (CNC). Szczególnie dobre wyniki uzyskuje się przy pracy na wiertarkach mocowanych elektromagnetycznie. Ze względu na to, że frez nie wymaga prowadzenia, można nim wiercić otwory otwarte (np. na krawędziach płyt) lub zachodzące na siebie (zbliżone do fasolowych).

KOD PRODUKTU	DŁUGOŚĆ (mm)	ŚREDNICA (mm)	OPIS	CENA DETAL ZŁ NETTO/SZT.
470012	25	12	12/30MM	65,00
470013	25	13	13/30MM	65,00
470014	25	14	14/30MM	65,00
470015	25	15	15/30MM	70,00
470016	25	16	16/30MM	70,00
470017	25	17	17/30MM	73,00
470018	25	18	18/30MM	73,00
470019	25	19	19/30MM	77,00
470020	25	20	20/30MM	81,00
470021	25	21	21/30MM	81,00
470022	25	22	22/30MM	89,00
470023	25	23	23/30MM	89,00
470024	25	24	24/30MM	97,00
470025	25	25	25/30MM	97,00
470026	25	26	26/30MM	109,00
470027	25	27	27/30MM	109,00
470028	25	28	28/30MM	109,00
470029	25	29	29/30MM	115,00
470030	25	30	30/30MM	121,00
470031	25	31	31/30MM	125,00
470032	25	32	32/30MM	128,00
470033	25	33	33/30MM	129,00
470034	25	34	34/30MM	137,00
470035	25	35	35/30MM	142,00
470036	25	36	36/30MM	149,00
470037	25	37	37/30MM	153,00
470038	25	38	38/30MM	157,00
470039	25	39	39/30MM	162,00
470040	25	40	40/30MM	169,00
470041	25	41	41/30MM	194,00
470042	25	42	42/30MM	194,00
470043	25	43	43/30MM	198,00
470044	25	44	44/30MM	209,00
470045	25	45	45/30MM	219,00
470046	25	46	46/30MM	238,00
470047	25	47	47/30MM	242,00
470048	25	48	48/30MM	248,00
470049	25	49	49/30MM	254,00
470050	25	50	50/30MM	259,00
470051	25	51	51/30MM	297,00
470052	25	52	52/30MM	311,00
470053	25	53	53/30MM	324,00
470054	25	54	54/30MM	336,00
470055	25	55	55/30MM	349,00
470056	25	56	56/30MM	358,00
470057	25	57	57/30MM	364,00
470058	25	58	58/30MM	372,00
470059	25	59	59/30MM	381,00
470060	25	60	60/30MM	389,00
PILOT30	PILOT DO WIERTŁA KORONOWEGO 30 MM			20



Zastosowanie:
Do wiercenia w materiałach takich jak w stali, miedzi, aluminium, stali nierdzewnej i tworzywach sztucznych

KOD PRODUKTU	DŁUGOŚĆ (mm)	ŚREDNICA (mm)	OPIS	CENA DETAL ZŁ NETTO/SZT.
480012	50	12	12/50MM	93,00
480013	50	13	13/50MM	93,00
480014	50	14	14/50MM	93,00
480015	50	15	15/50MM	98,00
480016	50	16	16/50MM	98,00
480017	50	17	17/50MM	98,00
480018	50	18	18/50MM	99,00
480019	50	19	19/50MM	105,00
480020	50	20	20/50MM	105,00
480021	50	21	21/50MM	108,00
480022	50	22	22/50MM	108,00
480023	50	23	23/50MM	119,00
480024	50	24	24/50MM	119,00
480025	50	25	25/50MM	129,00
480026	50	26	26/50MM	129,00
480027	50	27	27/50MM	136,00
480028	50	28	28/50MM	142,00
480029	50	29	29/50MM	142,00
480030	50	30	30/50MM	153,00
480031	50	31	31/50MM	155,00
480032	50	32	32/50MM	163,00
480033	50	33	33/50MM	163,00
480034	50	34	34/50MM	175,00
480035	50	35	35/50MM	175,00
480036	50	36	36/50MM	197,00
480037	50	37	37/50MM	197,00
480038	50	38	38/50MM	213,00
480039	50	39	39/50MM	213,00
480040	50	40	40/50MM	237,00
480041	50	41	41/50MM	237,00
480042	50	42	42/50MM	238,00
480043	50	43	43/50MM	247,00
480044	50	44	44/50MM	255,00
480045	50	45	45/50MM	269,00
480046	50	46	46/50MM	284,00
480047	50	47	47/50MM	297,00
480048	50	48	48/50MM	308,00
480049	50	49	49/50MM	329,00
480050	50	50	50/50MM	335,00
480051	50	51	51/50MM	368,00
480052	50	52	52/50MM	397,00
480053	50	53	53/50MM	411,00
480054	50	54	54/50MM	427,00
480055	50	55	55/50MM	442,00
480056	50	56	56/50MM	451,00
480057	50	57	57/50MM	462,00
480058	50	58	58/50MM	470,00
480059	50	59	59/50MM	490,00
480060	50	60	60/50MM	510,00
PILOT50	PILOT DO WIERTŁA KORONOWEGO 50 MM94			21

HEXO RBF Speedway Cut krztałt F (RBF)

- Frezy (pilniki obrotowe) ostrołukowe zaokrąglone - typ F (RBF)
- Dwa typy uzębienia na jednym frezie - zgrubne Coarse i drobne Fine.
 - Uzębienie zgrubne Coarse zapewnia szybsze skrawanie materiału.
 - Uzębienie drobne Fine wygładza obrobioną powierzchnię materiału.
 - Lżejsza i bardziej komfortowa obróbka materiału.
 - 30% większa wydajność skrawania i żywotność freza.
 - Nadaje się do stali zwykłej i INOX)



- typy:
- frez F ostrołukowy zaokrąglony RBF1225x6 Speedcut 12x25x6mm
 - frez F ostrołukowy zaokrąglony RBF1225x8 Speedcut 12x25x8mm

ZALECENIA PRACY NARZĘDZIAMI PNEUMATYCZNYMI

- 1. Czyste, osuszone i naolejone powietrze zasilające**
- stosowanie zestawu przygotowania powietrza z filtrem 5 mikrometrów
 - codzienna kontrola stanu wody w osuszaczu i opróżnianie kondensatu przed rozpoczęciem pracy
 - codzienna kontrola stanu oleju pneumatycznego w naolejaczu i bieżące uzupełnianie
 - prawidłowa regulacja podawania oleju: 2-3 krople na minutę
 - systematyczna kontrola czystości (czyszczenie lub wymiana) filtra w osuszaczu

- 2. Prawidłowe ciśnienie 6,2 Bar:**
- ciśnienie robocze – manometr powinien wskazywać takie ciśnienie podczas pracy narzędzia;
 - jeżeli ciśnienie dynamiczne jest niższe, należy przeprowadzić regulację na zestawie przygotowania powietrza – spadek ciśnienia o 1 bar może spowodować spadek mocy narzędzia nawet do 50%
 - jeżeli ciśnienie robocze jest zbyt wysokie, należy je obniżyć – zbyt wysokie ciśnienie powoduje pracę podzespołów na zbyt wysokich obrotach, co prowadzi do przyspieszonego zużycia narzędzi

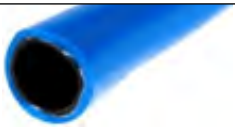
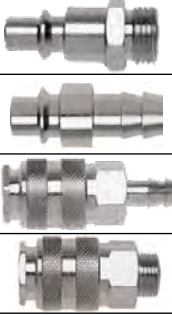
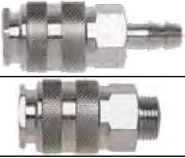
- 3. Kontrola szczelności układu:**
- szczelność na połączeniach gwintowych

- szczelność szybkozłaczy, syczenie sygnalizuje wymianę na nowe
- stan węża pod kątem szczelności

- 4. Dbłość o narzędzia:**
- zatykanie wlotu powietrza w narzędziu nie pracującym, tak aby pył, kurz, inne zanieczyszczenia np. ze szlifowania nie dostawały się do wnętrza
 - zakropienie olejem pneumatycznym i kilkusekundowe uruchomienie narzędzia, które nie będzie w najbliższym czasie używane np. przerwy weekendowe, świąteczne, wakacje
 - niezwłoczne reagowanie na powstałe usterki (osłabienie mocy, luzy na łożyskach, zużycie tulei zaciskowych, uszkodzenia mechaniczne) i wymiana w razie potrzeby części naturalnie zużywających się np.: łopatk, łożyska,
 - regularne (co ok. 100 godzin pracy) uzupełnianie smaru w przekładniach kątowych

- 5. Optymalna praca:**
- dobór odpowiedniego narzędzia do określonej obróbki (w większości przypadków narzędzie o największej możliwej powierzchni styku materiału ściernego z obrabianym detalem pozwoli na uzyskanie lepszej efektywności)
 - praca narzędziem z zachowaniem obrotów zbliżonych do maksymalnych
 - praca szlifierska płynna (nie uderowa)
 - dobór odpowiednich narzędzi ściernych i pilników węglkowych do określonych szlifierek (zgodność zalecanych obrotów)

AKCESORIA

1	FRN-12	Zestaw przygotowania powietrza 1/2"	
2	FRN-34	Zestaw przygotowania powietrza 3/4"	
3	OP-1L	Olej pneumatyczny 1l	
4	OP-5L	Olej pneumatyczny 5l	
5	HA-1001	Wąż elastyczny niebieski fi wew. 10mm 20 Bar	
6	HA-1002	Wąż elastyczny niebieski fi wew. 13mm	
7	HA-1003	Wąż elastyczny niebieski fi wew. 16mm	
8	HA-1004	Wąż elastyczny niebieski fi wew. 19mm	
9	HA-1005	Wąż gumowy fi wew. 13mm 20 Bar	
10	HA-1006	Wąż gumowy fi wew. 16mm	
11	HA-1007	Wąż gumowy fi wew. 19mm	
12	WS-5	Wąż spiralny 12mmx8mmx5m	
13	WS-10	Wąż spiralny 12mmx8mmx10m	
14	WS-15	Wąż spiralny 12mmx8mmx15m	
18	HA-1008	Opaska zaciskowa na wąż 13-20mm	
19	HA-1009	Opaska zaciskowa na wąż 18-25mm	
20	HA-1010	Opaska zaciskowa na wąż 25-35mm	
21	HA-1011	Smar do przekładni	
22	HA-1012	Wtyk szybkozłączca NW7,2 z gwintem zewnętrznym 1/4"	
23	HA-1013	Wtyk szybkozłączca NW7,2 z gwintem zewnętrznym 3/8"	
24	HA-1014	Wtyk szybkozłączca NW7,2 z tuleją na wąż 10mm	
25	HA-1015	Wtyk szybkozłączca NW7,2 z tuleją na wąż 13mm	
26	HA-1016	Szybkozłączce NW7,2 z tuleją na wąż 10mm	
27	HA-1017	Szybkozłączce NW7,2 z tuleją na wąż 13mm	
28	HA-1018	Szybkozłączce NW7,2 z gwintem zewnętrznym 1/2"	
29	HA-1019	Szybkozłączce NW7,2 z gwintem wewnętrznym 1/2"	
30	HA-1020	Złączka z tuleją na wąż 10mm i gwintem zewnętrznym 1/4"	
31	HA-1021	Złączka z tuleją na wąż 10mm i gwintem zewnętrznym 3/8"	
32	HA-1022	Złączka z tuleją na wąż 10mm i gwintem zewnętrznym 1/2"	
33	HA-1023	Złączka z tuleją na wąż 13mm i gwintem zewnętrznym 1/4"	
34	HA-1024	Złączka z tuleją na wąż 13mm i gwintem zewnętrznym 3/8"	
35	HA-1025	Złączka z tuleją na wąż 13mm i gwintem zewnętrznym 1/2"	
37	HA-1027	Złączka z tuleją na wąż 16mm i gwintem zewnętrznym 1/2"	
38	HA-1028	Złączka z tuleją na wąż 19mm i gwintem zewnętrznym 1/2"	
39	HA-1029	Mufa 1/4"	
40	HA-1030	Mufa 1/2"	
41	HA-1031	Mufa 3/8"	
42	HA-1032	Nypel 1/4"	
43	HA-1033	Nypel 1/2"	
44	HA-1034	Nypel 3/8"	
45	HA-1035	Redukcja GZ 3/4" - GZ 1/2"	
46	HA-1036	Redukcja GZ 1/2" - GZ 3/8"	
47	HA-1037	Redukcja GZ 1/2" - GZ 1/4"	
48	HA-1038	Redukcja GZ 3/8" - GZ 1/4"	
49	HA-1039	Redukcja GW1/2" - GZ3/8"	
50	HA-1040	Redukcja GW1/2" - GZ1/4"	
51	HA-1041	Redukcja GW3/8" - GZ1/4"	

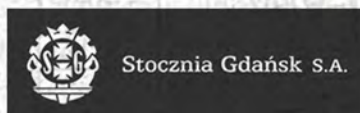
52	HA-1042	Wtyk szybkozłączca NW10 z gwintem zewnętrznym 1/4"	
53	HA-1043	Wtyk szybkozłączca NW10 z gwintem zewnętrznym 3/8"	
54	HA-1044	Wtyk szybkozłączca NW10 z gwintem zewnętrznym 1/2"	
55	HA-1045	Wtyk szybkozłączca NW10 z tuleją na wąż 13mm	
56	HA-1046	Wtyk szybkozłączca NW10 z tuleją na wąż 16mm	
57	HA-1047	Wtyk szybkozłączca NW10 z tuleją na wąż 19mm	
58	HA-1048	Szybkozłączce NW10 z gwintem zewnętrznym 3/8"	
59	HA-1049	Szybkozłączce NW10 z gwintem zewnętrznym 1/2"	
60	HA-1050	Szybkozłączce NW10 z tuleją na wąż 10mm	
61	HA-1051	Szybkozłączce NW10 z tuleją na wąż 13mm	
62	HA-1052	Szybkozłączce NW10 z tuleją na wąż 16mm	
63	HA-1053	Szybkozłączce NW10 z tuleją na wąż 19mm	
64	HA-1054	Obejma do wkrętarek do mocowania na balanserze	
65	HA-1055	Obejma do kluczy udarowych 1/2" do mocowania na balanserze	
66	HA-1056	Obejma do kluczy udarowych 3/4" do mocowania na balanserze	
67	HX-1/4	Złączka FLEX 1/4"	
68	HX-3/8	Złączka FLEX 3/8"	
69	HX-1/2	Złączka FLEX 1/2"	
70	HA-1057	Naolejacz mały 1/4"	
71	HA-1058	Złącze kłowe z tuleją na wąż 13mm	
72	HA-1059	Złącze kłowe z tuleją na wąż 16mm	
73	HA-1060	Złącze kłowe z tuleją na wąż 19mm	
74	HA-1061	Złącze kłowe z gwintem zewnętrznym 3/8"	
75	HA-1062	Złącze kłowe z gwintem zewnętrznym 1/2"	
76	HA-1063	Złącze kłowe z tuleją na wąż 13mm GEKA	
77	HA-1064	Złącze kłowe z tuleją na wąż 16mm GEKA	
78	HA-1065	Złącze kłowe z tuleją na wąż 19mm GEKA	
79	HA-1066	Złącze kłowe z gwintem zewnętrznym 3/8" GEKA	
80	HA-1067	Złącze kłowe z gwintem zewnętrznym 1/2" GEKA	
81	HA-1068	Zaślepka złącza kłowego	
82	HA-1069	Zaślepka złącza kłowego GEKA	
83	HA-1070	Balanser 0,4-1 kg z przewodem spiralnym	
84	HA-1071	Balanser 1-2 kg z przewodem spiralnym	
85	HA-1072	Balanser Flowmatic BL630 0,4-1 kg linka =1,6 m	
86	HA-1073	Balanser Flowmatic BL631 1-2 kg linka=1,6 m	
87	HA-1074	Balanser Flowmatic BL632 2-3 kg linka = 1,6 m	
88	HA-1075	Balanser Flowmatic BL633 2-4 kg linka = 2,5 m	
89	HA-1076	Balanser Flowmatic BL634 4-6 kg linka = 2,5 m	
90	HA-1077	Balanser Flowmatic BL637 10-14 kg linka = 2,5 m	
91	HA-1078	Zwijadło w bębnie 8x12mm dł. 9m	
92	HA-1079	Zwijadło w bębnie 8x12mm dł. 12m	
93	HA-1080	Zwijadło w bębnie 10x15mm dł. 14+1m	
94	HA-1081	Zwijadło w bębnie 10x15mm dł. 14+1m - wąż gumowy	
95	HA-1082	Zwijadło w bębnie 12x18mm dł. 15+1m	
96	HA-1083	Zwijadło na bębnie 13x19mm dł. 13+2m - wąż gumowy	
97	HA-1084	Zwijadło na bębnie 16x21mm dł. 19+2m - wąż gumowy	
98	ZW-8/12-15	Zwijadło w metalowej obudowie 8x12 mm dł.15 m	
99	ZW-10/14-10	Zwijadło w metalowej obudowie 10x14,5 mm dł.10 m	
100	HC-906	Smarowniczka do przekładni kątowej oraz mechanizmu udarowego	



Narzędziami HEXO pracują profesjonaliści:



KGHM
POLSKA MIEDŹ S.A.



www.hexo.com.pl

Centralny serwis narzędzi HEXO:

NARZĘDZIA SP. Z O.O.

serwis@narzedzia.gda.pl

tel. 58 520 10 30

ul. Geodetów 30 | 80-298 Gdańsk

Dystrybutor: